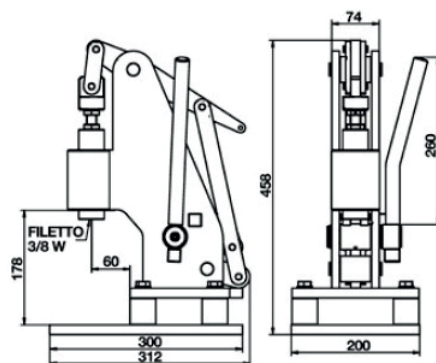


PRESSA MANUALE PER AUTOFISSANTI
MANUAL PRESS FOR SELF-CLINCHING FASTENERS
MANUELLE WERKBANK PRESSE
FÜR EINPRESSBEFESTIGER
PRESSE MANUELLE POUR GOIJONS À SERTIR
PRENSA MANUAL PARA AUTO-INSERTABLES

15PM-85



CODICE CODE	CARATTERISTICHE / TECHNICAL FEATURES					
	ALTEZZA / HEIGHT	LARGHEZZA WIDTH	LUNGHEZZA LENGTH	PESO WEIGHT	GOLA THROAT	POTENZA (FORZA APPLICATA 30 KG) PRESSING FORCE (LEVEL OPERATING FOR 30 KG)
15PM-85	400mm	200mm	300mm	20KG	85mm	1600 KG

Regolazione corsa. Regolazione pressione micrometrica.
Stroke adjustment. Micrometric pressure adjustment.

SET PER PERNI, DADI E COLONNINE

SET FOR STUDS, NUTS AND STANDOFFS

WERKZEUGSÄTZE FÜR EINPRESSBOLZEN, MUTTERN UND BUCHSEN

JEU POUR GOUJONS, ÉCROUS ET COLONNETTES

KIT PARA PERNOS, TUERCAS Y SEPARADORES

SET PER PERNI CH E CHS
SET FOR STUDS CH AND CHS

PUNZONI / PUNCHES

codice code	FOTO / PICTURE	Ø x L	Per perni For studs
16PM85-P6X32		6X32	M2-M4
16PM85-P10X40		10X40	M5-M8

MATRICI / DIES

codice code	FOTO / PICTURE	Per perni For studs
16PM85-MPM2		M2
16PM85-MPM25		M2.5
16PM85-MPM3		M3
16PM85-MPM4		M4
16PM85-MPM5		M5
16PM85-MPM6		M6
16PM85-MPM8		M8

SET PER DADI C E CS
SET FOR NUTS C AND CS

PUNZONI / PUNCHES

codice code	FOTO / PICTURE	Ø x L	Per dadi For nuts
16PM85-P13X40		13X40	M2-M8

MATRICI / DIES

codice code	FOTO / PICTURE	Per dadi For nuts
16PM85-MDM2		M2
16PM85-MDM25		M2.5
16PM85-MDM3		M3
16PM85-MDM4		M4
16PM85-MDM5		M5
16PM85-MDM6		M6
16PM85-MDM8		M8

SET PER COLONNINE CFSO E CFBSO
SET FOR STANDOFFS CFSO AND CFBSO

PUNZONI / PUNCHES

codice code	FOTO / PICTURE	Ø x L	Per colonnine For standoffs
16PM85-P6X32		6X32	M2.5-M3
16PM85-P13X40		13X40	35M3-M5

MATRICI / DIES

codice code	FOTO / PICTURE	Per colonnine For standoffs
16PM85-MCM25		M2.5
16PM85-MCM3		M3
16PM85-MC35M3		35M3
16PM85-MCM4		M4
16PM85-MCM5		M5

PRESSA PER AUTOFISSANTI

PRESS FOR SELF-CLINCHING FASTENERS

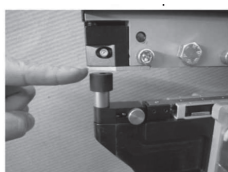
PRESSE FÜR EINPRESSBEFESTIGER

PRESSE POUR FIXATIONS À SERTIR

PRENSA PARA AUTOINSERTABLES

“**LA PRESSA**” è una pressa per inserti autoaggancianti creata per essere sicura, versatile, compatta, economica, semplice nell’uso e nella manutenzione. Per queste ragioni “La Pressa” ha riscosso grande successo, in Italia e nel mondo, tra tutte le aziende che utilizzano inserti autoaggancianti.

“**THE PRESS**” is a press for clinching fasteners designed to be safe, versatile, compact, cost-effective, simple to use and to maintain. These features have made this machine very successful in the italian and worldwide sheet metal working market.



SICUREZZA. La luce ridotta tra punzone e matrice la rendono intrinsecamente sicura salvaguardando la sicurezza dell’operatore.

ESTREMA VERSATILITÀ. Le matrici eccentriche permettono di installare inserti molto vicini ai bordi ed ai pieghi dei manufatti metallici.

POTENZA. La pressa è in grado di esercitare un range di forza da 280 KG ad oltre 6 tonnellate.

SAFETY The reduced gap between punch and anvil safeguards the operator’s safety.

EXTREME FLEXIBILITY. Eccentric anvils enables fastener installation closer to sheet metal edges or bends.

POWER The press can exert a force that ranges from 280 KG to 6 tons.



CODICE PRESSA SENZA BASAMENTO PRESS CODE WITHOUT BASE	CODICE PRESSA + BASAMENTO PRESS CODE + BASE
15PRIMASB	15PRIMAINserter

Misure e Ingombri Dimension		
La pressa The press	Senza basamento Without Base	Con basamento With Base
Peso Weight	50 Kg 110 lbs	93 Kg 204,6 lbs
Altezza Height	311 mm 12,24"	1295 mm 50,98"
Profondità Depth	516 mm 20,31"	730 mm 28,74"
Larghezza Width	250 mm 9,84"	380 mm 14,96"
Caratteristiche tecniche Technical features		
Azionamento - Drive	Aria compressa - compressed air 6 - 10 bar	
Alimentazione - Power	220v / 100w - opt 110v/110w single phase	
Forza di compressione - Force range	da 280 Kg a 6.000 Kg - from 600 lbs to 14.000 lbs	
Massimo spessore - MAX sheet thickness	3 mm - 0,12"	

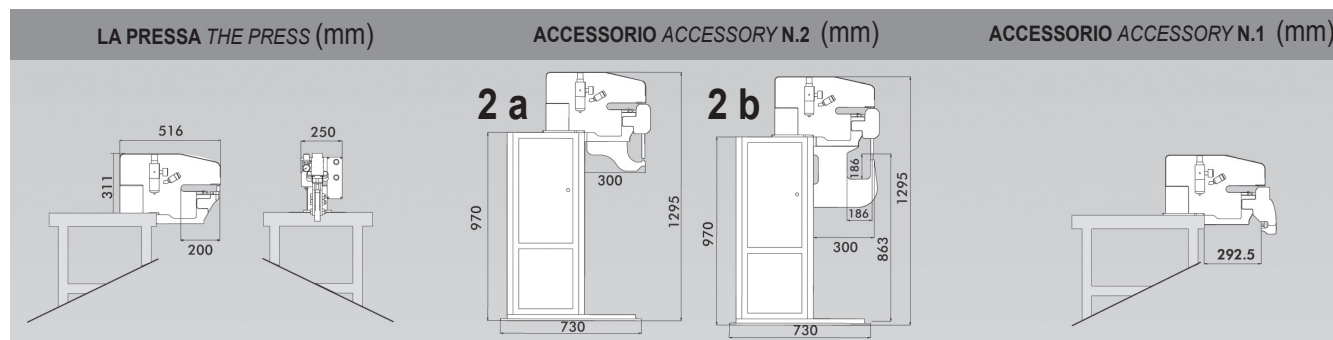
PRESSA PER AUTOFISSANTI

PRESS FOR SELF-CLINCHING FASTENERS

PRESSE FÜR EINPRESSBEFESTIGER

PRESSE POUR FIXATIONS À SERTIR

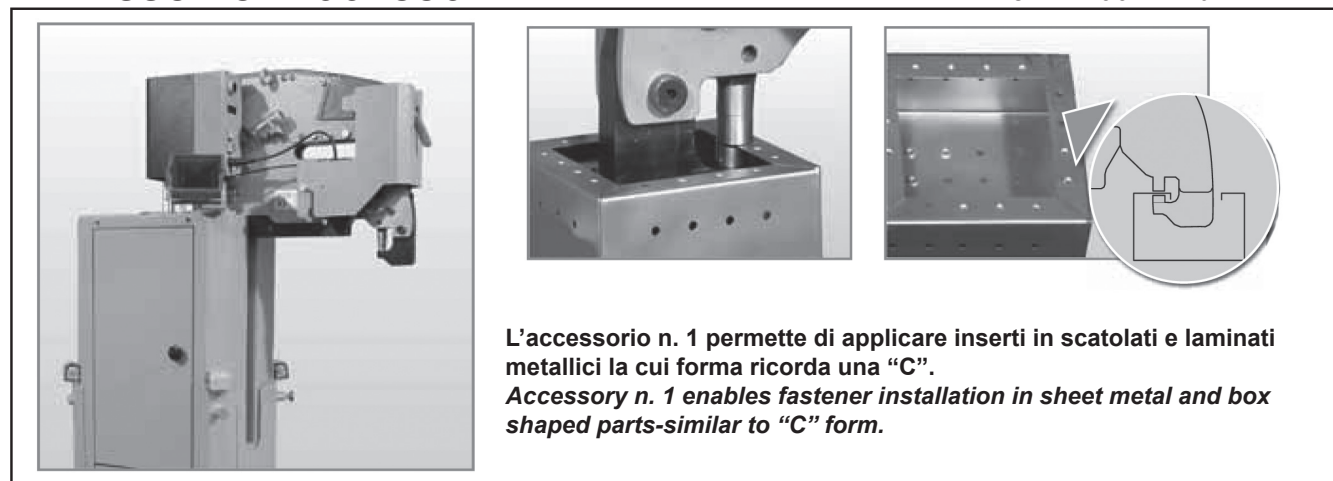
PRENSA PARA AUTOINSERTABLES



Con l'accessorio n. 2 il basamento è obbligatorio.
In order to use accessory n. 2 it is mandatory to install the press on its stand.

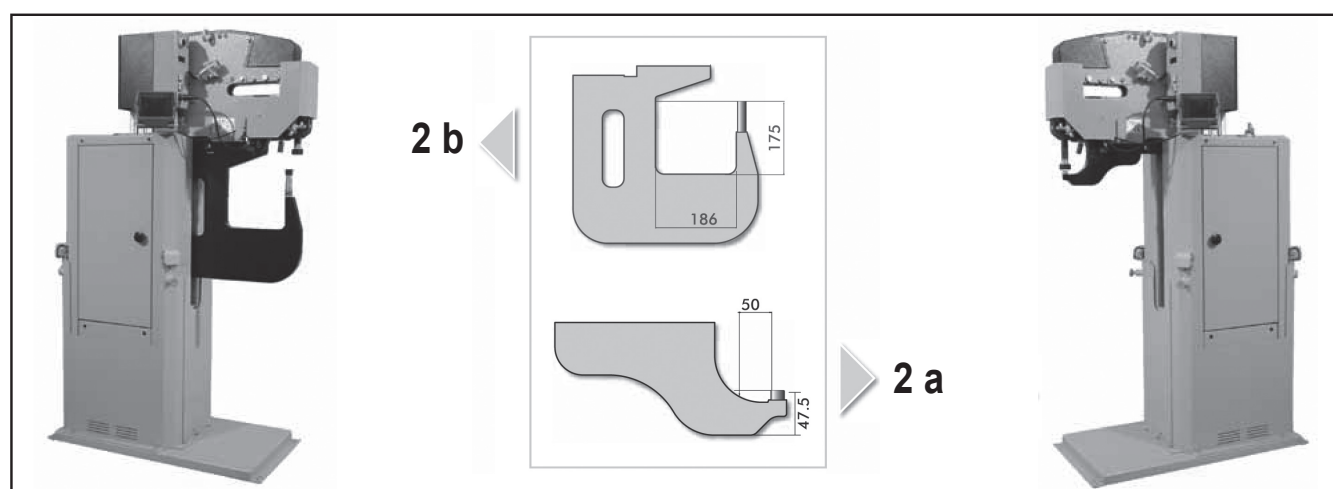
ACCESSORIO / ACCESSORY N.1

CODICE / CODE 15PRIMAACC1



ACCESSORIO / ACCESSORY N.2

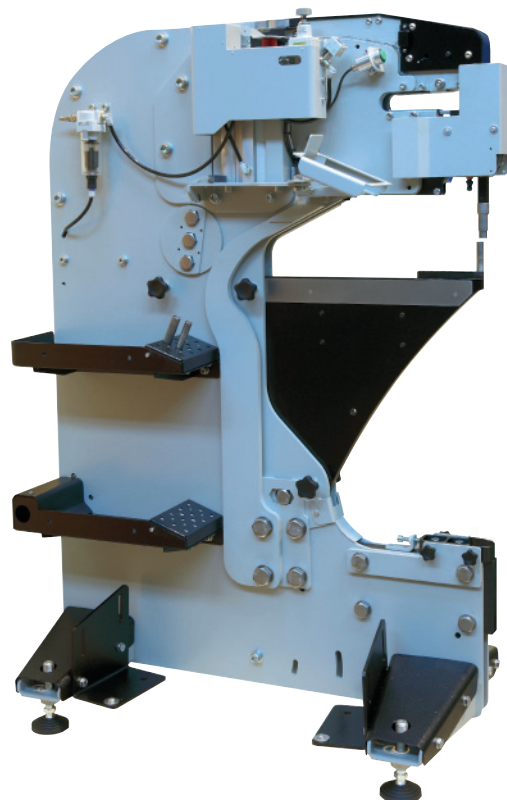
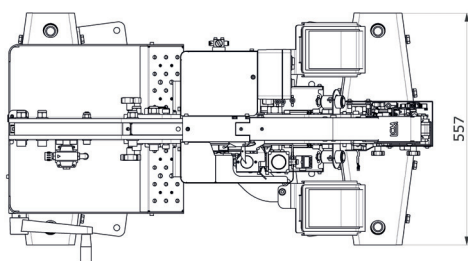
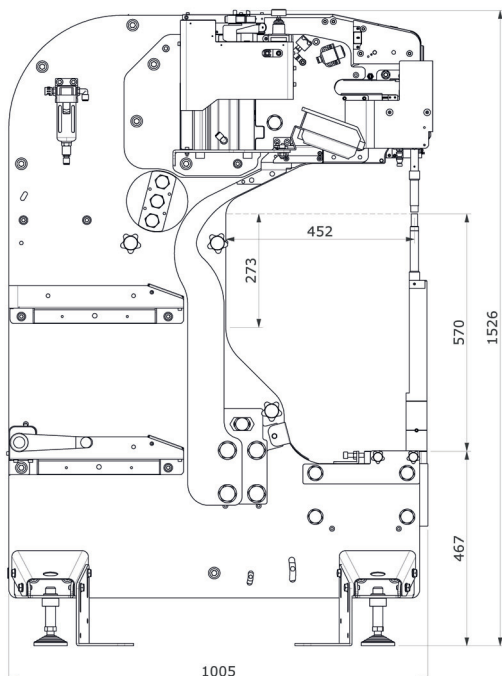
CODICE / CODE 15PRIMAACC2



L'accessorio n. 2 con le sue sagome intercambiabili, realizzabili anche su disegno del cliente, permette di applicare inserti in scatolati e laminati metallici dalle forme più varie.
Accessory n. 2 with its interchangeable frames, that can be customized according to customer's drawings, enables fastener installation in box shaped parts and sheet metals of various shapes.

MAXI PRESSA PER AUTOFISSANTI

THE MAXI PRESS FOR SELF-CLINCHING FASTENERS
DIE GROSSE PRESSE FÜR EINPRESSBEFESTIGER
LA MAXI PRESSE POUR FIXATIONS À SERTIR
MAXI PRENSA PARA AUTOINSERTABLES

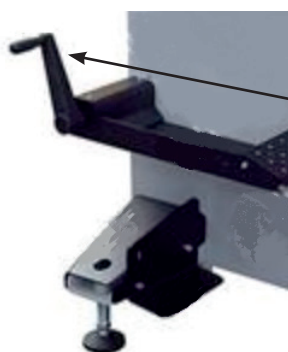


COD. PRESSA / PRESS CODE

15PRIMAINSETERMAXI

La pressa viene fornita con i kit per dadi e perni da M3 a M6.
M8 e M10 su richiesta

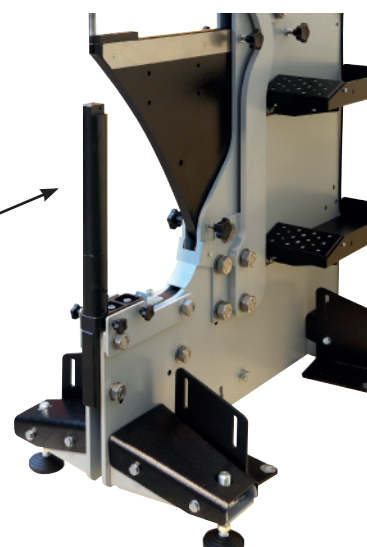
*The press is supplied with kits for nuts and studs from M3 to M6.
M8 and M10 upon request.*



ACCESSORI A RICHIESTA
OPTIONALS

Colonna supporto matrice
Pillar for die support

Manovella avanzamento sagoma
Frame movement crank



MAXI PRESSA PER AUTOFISSANTI

MAXI PRESS FOR SELF-CLINCHING FASTENERS

GROSSE PRESSE FÜR EINPRESSBEFESTIGER

MAXI PRESSE POUR FIXATIONS À SERTIR

MAXI PRENSA PARA AUTOINSERTABLES

CARATTERISTICHE PRINCIPALI / MAIN FEATURES

- pressa pneumatica per inserti autofissanti da M2 a M10
 - forza di installazione 7 Tons. - 70 kN
 - pressione aria - 6-8 Bar
 - possibilità di installare autofissanti anche su particolari verniciati
 - possibilità di installare autofissanti su particolari geometricamente molto complessi
 - ciclo macchina ca. 1 secondo
 - costruita interamente in Italia.
-
- *pneumatic press for self-clinching inserts from M2 to M10*
 - *installation force 7 Tons. - 70 kN*
 - *air pressure - 6-8 Bar*
 - *possibility to install self-clinching inserts into painted parts*
 - *possibility to install self-clinching inserts into complex shaped parts*
 - *machine cycle is approx. 1 second*
 - *built entirely in Italy.*